Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/JP05/003633

International filing date: 03 March 2005 (03.03.2005)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: JP

Number: 2004-059254

Filing date: 03 March 2004 (03.03.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 26 May 2005 (26.05.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in

compliance with Rule 17.1(a) or (b)



28. 4. 2005

日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 Date of Application:

2004年 3月 3日

出 願 番 号 Application Number:

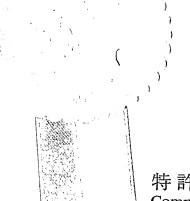
特願2004-059254

[ST. 10/C]:

[JP2004-059254]

出 願 人 Applicant(s):

日本化薬株式会社株式会社ポラテクノ



特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office 2005年 3月15日

1) 11]



ページ: 1/E

【書類名】 特許願 【整理番号】 NKS2668 【あて先】 特許庁長官殿 GO2B

【国際特許分類】

【発明者】 【住所又は居所】

埼玉県さいたま市大宮区北袋町2-336-315

【氏名】 川辺 和幸

【特許出願人】 【識別番号】 000004086

【氏名又は名称】 日本化薬株式会社 【代表者】 島田 紘一郎 【電話番号】 03-3237-5234

【特許出願人】

【識別番号】 594190998

【氏名又は名称】 株式会社ポラテクノ

【代表者】 高瀬 光市

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 010319 【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 特許請求の範囲 1

【物件名】 明細書 1 【物件名】 要約書 1





【請求項1】

ポリビニルアルコール樹脂、無水マレイン酸骨格を構造中に含む樹脂及び架橋剤を含有する水性の偏光素子用接着剤。

【請求項2】

無水マレイン酸骨格を構造中に含む樹脂が無水マレイン酸とイソブチレンの共重合物である請求項1に記載の偏光素子用接着剤。

【請求項3】

架橋剤がエポキシ基を持つ化合物である請求項1又は請求項2に記載の偏光素子用接着剤

【請求項4】

ポリビニルアルコール樹脂が変性ポリビニルアルコール樹脂もしくはポリビニルアルコール樹脂と変性ポリビニルアルコール樹脂の混合物である請求項1から請求項3のいずれかに記載の偏光素子用接着剤。

【請求項5】

ポリビニルアルコール樹脂 1 0 0 に対して無水マレイン酸骨格を構造中に含む樹脂 $1\sim 1$ 0 0 0 (重量比) とポリビニルアルコール樹脂 1 0 0 に対して架橋剤を 0 . $5\sim 5$ 0 0 0 (重量比) の割合で含有する請求項 1 から請求項 4 のいずれかに記載の偏光素子用接着剤

【請求項6】

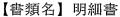
偏光素子に接着剤を介して保護フィルムを接着した偏光板において、該接着剤が請求項1から請求項5のいずれかに記載の偏光素子用接着剤であることを特徴とする偏光板。

【請求項7】

保護フィルムが酢酸セルロース系フィルムである請求項6に記載の偏光板。

【請求項8】

偏光素子がポリビニルアルコール系樹脂フィルムであり、且つ偏光素子中のホウ素がホウ酸に換算して $10\sim40\%$ (重量比)である請求項6又は請求項7に記載の偏光板。



【発明の名称】偏光素子用接着剤並びに偏光板

【技術分野】

[0001]

本発明は接着剤および偏光板に関する。更に詳しくは、偏光素子と保護フィルムとの接着性に優れ、特に高温、高湿度雰囲気下での接着耐久性が向上した接着剤およびこれを用いて得られた偏光板に関するものである。

【背景技術】

[0002]

現在、一般に偏光板は延伸配向したポリビニルアルコール(以下、PVAと略記する) 又はその誘導体のフィルムに、ヨウ素や二色性染料を含有せしめて偏光素子とし、少なく ともその片面に酢酸セルロース系フィルム等の保護フィルムをPVA樹脂を含む水溶液を 接着剤として用い、積層して製造される。

このような構成の偏光板は高湿度下に長時間暴露されると偏光素子と保護フィルム間で剥離が生じやすいという欠点があった。近年、卓上電子計算機、電子時計、パーソナルコンピューター、携帯電話および自動車や機械類等の計器類に液晶表示装置が使用されるようになり、より厳しい環境条件下で使用もしくは保管されるようになったため、特に高湿度雰囲気下で偏光素子と保護フィルムが剥離を起こし、液晶表示装置の表示品位を低下させるという問題が生じている。接着剤の強度を上げる方法としては接着剤成分の反応を早める方法があるが、この場合は溶液状態での可使時間いわゆるポットライフが短くなるために2液型にする等の工夫が必要となる。しかしながら、生産性向上のためには1液型の接着剤が望まれていた。

[0003]

PVA樹脂系接着剤の耐水性を向上させる一般的な方法については非特許文献1に記載されている。

[0004]

PVA樹脂、無水マレイン酸骨格を構造中に含む樹脂及び架橋剤を含有する接着剤については木材用として特許文献1及び2に記載されている。

[0005]

【特許文献1】特開昭49-93446号公報

【特許文献2】特公平03-7230号公報

【非特許文献1】長野・山根・豊島 共著 「ポバール」 高分子刊行会 昭和56年4月1日 P.256-261

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

[0006]

本発明は、偏光素子、特にホウ素化合物を含む偏光素子と保護フィルムから構成される 偏光板において、従来高温、高湿度雰囲気下において偏光素子と保護フィルムが容易に剥離するのを改善した、耐久性に優れた偏光板を提供するための偏光素子用接着剤を提供することを目的とする。

【課題を解決するための手段】

[0007]

本発明者は前記課題を解決すべく鋭意研究の結果、偏光素子中のホウ素化合物の含有量を従来一般に使用されている偏光素子(ホウ酸に換算して13~25重量%)よりホウ素化合物の含有量を増加させた偏光素子(ホウ酸に換算して25~40重量%)を用い、且つ偏光板の接着剤としてPVA樹脂、無水マレイン酸骨格を構造中に含む樹脂および架橋剤を含む水溶液を使用する事によりかかる課題が解決され、且つ十分なポットライフを持つ1液型接着剤が得られることを見出し、本発明を完成させるに至った。

[0008]

即ち、本発明は

- (1) ポリビニルアルコール樹脂、無水マレイン酸骨格を構造中に含む樹脂及び架橋剤を 含有する水性の偏光素子用接着剤、
- (2)無水マレイン酸骨格を構造中に含む樹脂が無水マレイン酸とイソブチレンの共重合 物である(1)に記載の偏光素子用接着剤、
- (3) 架橋剤がエポキシ基を持つ化合物である(1) 又は(2) に記載の偏光素子用接着 剤、
- (4) ポリビニルアルコール樹脂が変性ポリビニルアルコール樹脂もしくはポリビニルア ルコール樹脂と変性ポリビニルアルコール樹脂の混合物である(1)から(3)のいずれ かに記載の偏光素子用接着剤、
- (5) ポリビニルアルコール樹脂100に対して無水マレイン酸骨格を構造中に含む樹脂 1~1000 (重量比) とポリビニルアルコール樹脂100に対して架橋剤を0.5~5 000(重量比)の割合で含有する(1)から(4)のいずれかに記載の偏光素子用接着 剤、
- (6) 偏光素子に接着剤を介して保護フィルムを接着した偏光板において、該接着剤が(1)から(5)のいずれかに記載の偏光素子用接着剤であることを特徴とする偏光板、
- (7)保護フィルムが酢酸セルロース系フィルムである(6)に記載の偏光板、
- (8) 偏光素子がポリビニルアルコール系樹脂フィルムであり、且つ偏光素子中のホウ素 がホウ酸に換算して10~40%(重量比)である(6)又は(7)に記載の偏光板、 に関する。

【発明の効果】

[0009]

本発明の偏光素子用接着剤を用いて偏光素子と保護フィルムを接着することにより、偏 光素子と保護フィルム間の剥離の発生を抑制し、従来の偏光板では不可能であった高温、 高湿度雰囲気下での使用および保管を可能とする。

また、偏光素子中のホウ素化合物の含有量を増やすことにより偏光板の耐熱性、耐高温 高湿性、耐熱耐光性等を向上させることが出来るが、本発明の偏光素子用接着剤は、ホウ 素化合物の含有量を増やしたことで接着性が低下した偏光素子と保護フィルムとの接着に 特に優れた結果を与える。

【発明を実施するための最良の形態】

[0010]

本発明の偏光素子用接着剤はPVA樹脂、無水マレイン酸骨格を構造中に含む樹脂およ び架橋剤を必須成分として含有する。

$[0\ 0\ 1\ 1\]$

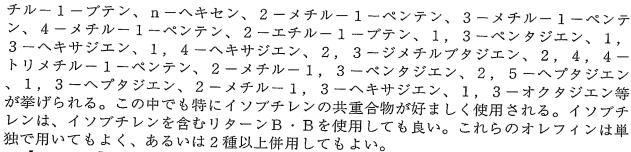
本発明の偏光素子用接着剤に使用されるPVA樹脂は変性PVA樹脂であってもよいし PVA樹脂と変性PVA樹脂の混合物であってもよい、変性PVA樹脂としては不飽和カ ルボン酸もしくはその誘導体、オレフィン類、ビニルエーテル類あるいは不飽和スルホン 酸塩等の酢酸ビニルとの共重合物をケン化処理したもの、あるいはPVA樹脂にアルデヒ ド類、メチロール化合物、エポキシ化合物、イソシアネート類等を反応させたものが使用 し得る。好ましくはカルボキシル基を有するもの、より好ましくはアセトアセチル基を有 するものが使用される。

[0012]

本発明の偏光素子用接着剤に使用されるPVA樹脂の平均ケン化度は85モル%以上、 好ましくは98モル%以上である。又、該PVA樹脂の平均重合度は任意であるが、好ま しくは500以上、さらに好ましくは1000~5000である。

[0013]

本発明の偏光素子用接着剤に使用される無水マレイン酸骨格を構造中に含む樹脂として は無水マレイン酸と α -オレフィンとの共重合物が挙げられる。 α -オレフィンとは α -位に炭素ー炭素二重結合を有する直鎖状又は分岐状のオレフィン、特に炭素数2~12、 とりわけ2~8のオレフィンを意味する。使用し得る α -オレフィンの具体例としては、 エチレン、プロピレン、n-ブテン、イソブチレン、n-ペンテン、イソプレン、2-メ



[0014]

無水マレイン酸骨格を構造中に含む樹脂はマレアミド酸もしくはその塩を構造中に含ん でいてもよい。マレアミド酸もしくはその塩を構造中に導入する方法としては、無水マレ イン酸をアミド化する方法、あるいはマレアミド酸もしくはその誘導体と共重合する方法 いずれでもよい。

[0015]

また、無水マレイン酸骨格を構造中に含む樹脂はマレイン酸イミド類を構造中に含んで いてもよい。マレイン酸イミド類を構造中に導入する方法としては、無水マレイン酸をイ ミド化する方法、あるいはマレイン酸イミド類と共重合する方法いずれでもよい。マレイ ン酸イミド類の具体例としては、マレイン酸イミド、N-メチルマレイミド、N-エチル マレイミド、N-プロピルマレイミド、<math>N-n-ブチルマレイミド、N-t-ブチルマレ イミド、N-シクロヘキシルマレイミド等のN-置換アルキルマレイミド、N-メチルフ エニルマレイミド、N-エチルフェニルマレイミド等のN-置換アルキルフェニルマレイ ミドあるいはN-メトキシフェニルマレイミド、N-エトキシフェニルマレイミド等のNーアルコキシフェニルマレイミド、更にはこれらのハロゲン化物(たとえば、N-クロル フェニルマレイミド)が挙げられる。これらの中でも、マレイン酸イミドが好ましい。

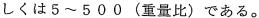
無水マレイン酸骨格を構造中に含む樹脂のうち水に容易に溶解するものは水のみでも溶 媒として使用できるが、水に容易に溶解しないものあるいは水に不溶のものは塩基性物質 を含む水に溶解して使用する。塩基性物質としてはアンモニア、アンモニアの炭酸塩、リ ン酸塩もしくは酢酸塩、モノエタノールアミン、ジエタノールアミン、トリエタノールア ミンその他のアルカノールアミン、脂肪族アミン、芳香族アミン等の有機アミン類、アル カリ土類金属の酸化物、水酸化物もしくは炭酸塩、アルカリ金属の水酸化物、炭酸塩、ケ イ酸塩、リン酸塩、酢酸塩等の弱酸塩を挙げられる。これらの内、アンモニア、アンモニ アの炭酸塩、有機アミン類、アルカリ土類金属の酸化物、水酸化物もしくは炭酸塩、アル カリ金属の水酸化物もしくは炭酸塩が好ましい。これらは単独で用いられてもよく、2種 類以上併用してもよい。

$[0\ 0\ 1\ 7]$

本発明に使用される架橋剤としては、PVA樹脂および無水マレイン酸骨格を構造中に 含む樹脂と反応して架橋するものであればよく、使用し得る架橋剤の具体例としては、例 えばグリオキザール、ホルマリン、ホウ砂、ホウ酸、アジリジン、ジアルデヒドデンプン 、メラミン樹脂、ポリアミド樹脂、ポリエチレンイミン樹脂、ポリアミド・エピクロクヒ ドリン樹脂、ケトン・アルデヒド樹脂、グリシン、グリシジルエステル、グリシジルエー テル、ケテンダイマー、ジメチロール尿素、塩化アンモニウム、塩化マグネシウム、水酸 化カルシウム、炭酸ジルコニウム・アンモニウム等が挙げられるが、好ましくはポリオー ルのポリグリシジルエーテル、ジアミンのグリシジル付加物等である。

[0018]

本発明の偏光素子用接着剤におけるPVA樹脂、無水マレイン酸骨格を構造中に含む樹 脂の割合はPVA樹脂の100に対して無水マレイン酸骨格を構造中に含む樹脂の1~1 000 (重量比) であり、好ましくは10~1000 (重量比) 、より好ましくは50~500 (重量比)である。PVA樹脂と架橋剤の割合はPVA樹脂の100に対して架橋 剤は $0.5\sim5000$ (重量比)であり、好ましくは $1\sim1000$ (重量比)、より好ま



[0019]

本発明の偏光素子用接着剤は上記のPVA樹脂、無水マレイン酸骨格を構造中に含む樹脂および架橋剤を上記の割合で水または塩基性物質を含む水に溶解することにより容易に調製することができる。

[0020]

本発明の偏光板は偏光素子と保護フィルムを前記本発明の偏光素子用接着剤で接着したものである。本発明の偏光板に用いられる偏光素子はPVA系フィルムの一軸延伸フィルムであるものが好まれ、フィルムに用いるPVA樹脂は通常ポリ酢酸ビニルをケン化して製造されるが、本発明では必ずしもこれに限定されるものではなく、不飽和カルボン酸もしくはその誘導体、オレフィン類、ビニルエーテル類あるいは不飽和スルホン酸塩等の酢酸ビニルと共重合可能な成分を含有していてもよい。PVA樹脂の平均ケン化度は85%以上、好ましくは98%以上が適している。又、本発明のPVA樹脂の平均重合度は任意のものが使用可能であるが、1500以上、好ましくは2300~5000である。

[0021]

本発明の偏光板に用いられる偏光素子の製造方法としては、PVA系樹脂フィルムをヨウ素もしくは二色性染料の水溶液中で染色した後に湿式法あるいは乾式法で一軸延伸する方法が用いられるが、染色と延伸を同時に行う方法、延伸後に染色を行う方法もしくは製膜時に二色性を有する物質を混合して作製したPVA系樹脂フィルムを延伸する方法によっても製造可能である。

[0022]

二色性染料としては公知の染料が使用可能であり、例えばシー、アイ、ダイレクト、イエロー12、シー、アイ、ダイレクト、イエロー28、シー、アイ、ダイレクト、イエロー44、シー、アイ・ダイレクト、オレンジ26、シー、アイ・ダイレクト、オレンジ39、シー、アイ・ダイレクト、オレンジ107、シー、アイ・ダイレクト、レッド 2、シー、アイ・ダイレクト、レッド 31、シー、アイ・ダイレクト、レッド 79、シー、アイ・ダイレクト・レッド 81、シー、アイ・ダイレクト・レッド 247 、シー、アイ・ダイレクト・グリーン80、シー、アイ・ダイレクト・グリーン59および特開 59-145255 、特開昭50-145255 、特開昭50-1452555 、特開昭50-145255 、特開昭50-145255 、特開昭50-145255 、特開昭50-155555 、特開明50-155555 、特開明50-1555555 、特開明50-155555 、特開明50-155555 、特開明50-155555 、特開

[0023]

本発明の偏光板に用いられるホウ素を含む偏光素子を作製する場合はPVA系樹脂フィルムを染色前又は染色後にホウ酸を含む水溶液中に浸漬する方法、ホウ酸を含有せしめた染色液に浸漬する方法が好ましい。該PVA系樹脂フィルムを延伸する場合は、染色後に浸漬するホウ酸を含む水溶液中において一軸延伸することが好ましい。一軸延伸した後、更にホウ酸を含む水溶液中において一軸延伸によって得られた光学特性を変えるとなくホウ酸濃度を制御する事ができる。この際水溶液中のホウ酸の濃度は $1\sim20$ 重量%、液温は $20\sim80$ ℃が好ましい。市販の偏光板のホウ素含有量はホウ酸濃度に換算して $13\%\sim25$ 重量%程度であるが、25重量%以上とした場合、耐熱、耐光性が向上する。しかし偏光素子中に含まれるホウ素の含有量が過度に多くなると接着性は低下するため、ホウ酸濃度に換算して $10\sim40$ 重量%であることが好ましい。又、耐熱性・耐光性を考慮する場合は $25\sim40$ 重量%とすることが好ましい。ホウ素化合物としてはホウ砂等の使用も可能である。尚、上記のフィルム製造工程には必要に応じて水洗工程を加えることも可能である。

[0024]

本発明の偏光板は上記の偏光素子の片面又は両面に光学的透明度と機械的強度に優れた保護フィルムを本発明の偏光素子用接着剤を用いて貼り合わせることで得られる。保護フィルムとしては二酢酸セルロースあるいは三酢酸セルロース等の酢酸セルロース系フィルム等の他、アクリル系フィルム、四フッ化エチレン/六フッ化プロピレン系共重合体のようなフッ素系フィルム、ポリエステル樹脂、ポリオレフィン樹脂、ポリシクロオレフィン樹脂、またはポリアミド系樹脂からなるフィルム等が用いられる。また、前記の樹脂からなるフィルムの表面をPVA樹脂等接着性を向上させる物質で前処理したフィルムを保護フィルムとして用いてもよい。さらに、該保護フィルムはそれ自身が位相差を持つフィルムをして用いてもよい。さらに、該保護フィルム、視野角拡大フィルム等の働きを有するもので有ってもよい。前記の保護フィルムは表面をアルカリでケン化処理したり、コロナ放電、プラズマ放電、グロー放電、電子線処理あるいは高周波処理を行うと更に効果的である。又、前記の保護フィルム表面を偏光素子との接着性を向上させる物質で前処理することも可能である。

[0025]

本発明の偏光板はその表面に、さらに透明な保護層を設けても良い。保護層としては、例えばアクリル系やポリシロキサン系のハードコート層やウレタン系の保護層等があげられる。また、液晶表示装置の視認性をより向上させるために、この保護層の上にAR(反射防止)層、LR(反射低減)層あるいはAG(ギラツキ防止)層を単独もしくは複合して設けることも可能である。AR層、LR層として、例えば珪素酸化物、酸化チタンあるいはフッ化マグネシウム等の物質を蒸着またはスパッタリング処理によって形成することができ、またフッ素系物質を薄く塗布することにより形成することができる。AG層として例えばハードコート層中にフィラーを分散させて形成することが出来る。なお、本発明の偏光板は、これと位相差板を貼付して楕円偏光板としても使用し得る。

【実施例】

[0026]

以下実施例により本発明を更に詳細に説明するが、本発明はこれらの実施例に限定されるものではない。実施例において特に指定なき場合、部は重量部を、%は重量%をそれぞれ意味する。偏光素子中のホウ素化合物の含有量は、偏光素子を加熱下蒸留水に溶解し、水酸化ナトリウムによる中和滴定にて求めたホウ酸量に換算した。

[0027]

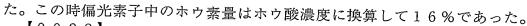
実施例1

5.0% P V A 樹脂(平均重合度 2600、ケン化度 99.4 モル%以上)水溶液 50 部、5.0% 無水マレイン酸骨格を構造中に含む樹脂(商品名:株式会社クラレ製イソバン-18、重合度:300,0000~350,0000のアンモニウム水溶液 50 部とポリグリセロールポリグリシジルエーテル(商品名:ナガセケムテックス株式会社製デナコール EX-5211. 25 部を混合して本発明の偏光素子用接着剤を得た。ついで、平均重合度 4000、ケン化度 99.9 モル%、厚さ 75μ mの PVA 系フィルムを遊離酸として式(1)に示される特許文献 7 に記載の二色性染料、

【化1】

$$\begin{array}{c|c} HO_3S - & & & \\ \hline \\ H_3C & & & \\ \hline \\ HO_3S & & \\ \hline \\$$

及びボウ硝を含む水溶液中に45 ℃にて4 分間染色した後、乾燥工程を経ずに、ホウ酸 3 重量%、温度 58 ℃の水溶液中に導入し、該水溶液中で5 倍に一軸延伸した。該フィルムをさらに室温の水槽に浸漬して洗浄を行い、70 ℃で10 分間乾燥して偏光素子を得た。この偏光素子とアルカリでケン化処理した三酢酸セルロースフィルムを上記で得られた接着剤を用いて接着し、70 ℃で5 分間更に100 ℃で5 分間乾燥して本発明の偏光板を得



[0028]

得られた偏光板を60℃の温水中に120時間浸漬して接着性の評価を行った。

[0029]

実施例2

実施例1においてPVA樹脂水溶液濃度を4.0%、無水マレイン酸骨格を構造中に含む樹脂のアンモニウム水溶液濃度を4.0%とした以外は実施例1と同様に行い、本発明の偏光素子用接着剤を得た。ついで得られた接着剤を用いた偏光板を実施例1と同様に得た。得られた偏光板を実施例1と同様に接着性の評価を行った。

[0030]

実施例3

5.0% P V A 樹脂(平均重合度 2600、ケン化度 99.4 モル%以上)水溶液 67 部、5.0% 無水マレイン酸骨格を構造中に含む樹脂(商品名:株式会社クラレ製イソバン<math>-18、重合度:300,000~350,000)のアンモニウム水溶液 33 部とポリグリセロールポリグリシジルエーテル(商品名:ナガセケムテックス株式会社製デナコールE X -521) 0.83 部を混合して本発明の偏光素子用接着剤を得た。ついで得られた接着剤を用いた偏光板を実施例 1 と同様に得た。得られた偏光板を実施例 1 と同様に接着性の評価を行った。

[0031]

実施例4

5.0% P V A 樹脂(平均重合度 2600、ケン化度 99.4 モル%以上)水溶液 17 部、5.0 %無水マレイン酸骨格を構造中に含む樹脂(商品名:株式会社クラレ製イソバン-18、重合度:300,0000~350,0000のアンモニウム水溶液 83 部とポリグリセロールポリグリシジルエーテル(商品名:ナガセケムテックス株式会社製デナコール EX-521008 部を混合して本発明の偏光素子用接着剤を得た。ついで得られた接着剤を用いた偏光板を実施例 1 と同様に得た。得られた偏光板を実施例 1 と同様に接着性の評価を行った。

[0032]

実施例5

実施例1においてポリグリセロールポリグリシジルエーテルの添加量を0.25部とした以外は実施例1と同様に行い、本発明の偏光素子用接着剤を得た。ついで得られた接着剤を用いた偏光板を実施例1と同様に得た。得られた偏光板を実施例1と同様に接着性の評価を行った。

[0033]

実施例 6

実施例1においてポリグリセロールポリグリシジルエーテルの添加量を2.5部とした以外は実施例1と同様に行い、本発明の偏光素子用接着剤を得た。ついで得られた接着剤を用いた偏光板を実施例1と同様に得た。得られた偏光板を実施例1と同様に接着性の評価を行った。

[0034]

実施例7

実施例1において接着後の乾燥温度を70℃で10分とした以外は実施例1と同様に行い、本発明の偏光素子用接着剤を用いた偏光板を実施例1と同様に得た。得られた偏光板を実施例1と同様に接着性の評価を行った。

[0035]

実施例8

実施例1においてPVA樹脂をアセトアセチル基を有する変性PVA樹脂(商品名:日本合成化学工業株式会社製Z-200H)とした以外は実施例1と同様に行い、本発明の偏光素子用接着剤を得た。ついで得られた接着剤を用いた偏光板を実施例1と同様に得た。得られた偏光板を実施例1と同様に接着性の評価を行った。



実施例9

実施例 1 において架橋剤を 1 , 3 ービス(N , N ― ジグリシジルアミノメチル)シクロヘキサン(商品名:三菱ガス化学株式会社製 T E T R A D ー C)とした以外は実施例 1 と同様に行い、本発明の偏光素子用接着剤を得た。ついで得られた接着剤を用いた偏光板を実施例 1 と同様に得た。得られた偏光板を実施例 1 と同様に接着性の評価を行った。

[0037]

実施例10

実施例1において無水マレイン酸骨格を構造中に含む樹脂を重合度:55,000~65,000(商品名:株式会社クラレ製イソバン-04)とした以外は実施例1と同様に行い、本発明の偏光素子用接着剤を得た。ついで得られた接着剤を用いた偏光板を実施例1と同様に得た。得られた偏光板を実施例1と同様に接着性の評価を行った。

[0038]

実施例11

実施例 1 において無水マレイン酸骨格を構造中に含む樹脂を無水マレイン酸の一部をマレイン酸イミドにした樹脂(商品名:株式会社クラレ製イソバン-310、重合度:160, 000-170, 000) とした以外は実施例 1 と同様に行い、本発明の偏光素子用接着剤を得た。ついで得られた接着剤を用いた偏光板を実施例 1 と同様に得た。得られた偏光板を実施例 1 と同様に接着性の評価を行った。

[0039]

実施例12

5.0% P V A 樹脂(平均重合度 2600、ケン化度 99.4 モル%以上)水溶液 50 部、5.0%無水マレイン酸およびマレアミド酸骨格を構造中に含む樹脂(商品名:株式会社クラレ製イソバン-104、重合度: $55,000\sim65,000$)の水溶液 50 部とポリグリセロールポリグリシジルエーテル(商品名:ナガセケムテックス株式会社製デナコールEX-521) 1.25 部を混合して本発明の偏光素子用接着剤を得た。ついで、平均重合度 4000、ケン化度 99.9 モル%、厚さ 75μ mの P V A 系フィルムを上記式(1)に示された二色性染料及びボウ硝を含む水溶液中で 45 Cにて染色した後、乾燥工程を経ずに、ホウ酸 3 重量%、温度 58 Cの水溶液中に導入し、該水溶液中で 5 倍に一軸延伸した。該フィルムをさらに室温の水槽に浸漬して洗浄を行い、70 Cで 10 分間 乾燥して偏光素子を得た。この偏光素子とアルカリでケン化処理した三酢酸セルロースフィルムを上記で得られた接着剤を用いて接着し、100 Cで 100 Cで 100 分間 欠いるを上記で得られた接着剤を用いて接着し、100 Cで 100 Cで

[0040]

実施例13

5.0% P V A 樹脂(平均重合度 2600、ケン化度 99.4 モル%以上)水溶液 50 部、5.0 %無水マレイン酸骨格を構造中に含む樹脂(商品名:株式会社クラレ製イソバンー 18、重合度:300,000~350,000)のアンモニウム水溶液 50 部とポリグリセロールポリグリシジルエーテル(商品名:ナガセケムテックス株式会社製デナコール EX-521) 1.25 部を混合して本発明の偏光素子用接着剤を得た。ついで、平均重合度 4000、ケン化度 99.9 モル%、厚さ 75μ mの P V A 系フィルムを前記式(1)に示される二色性染料およびボウ硝を含む水溶液中で 45 Cにて染色した後、乾燥工程を経ずに、ホウ酸 3 重量 %、温度 58 Cの水溶液中に導入し、該水溶液中で 5 倍に一軸延伸した。該フィルムを更にホウ酸 5 重量%、温度 55 Cの水溶液に 5 分間浸漬し、水た三酢酸セルロースフィルムを上記接着剤を用いて接着し、70 Cで 5 分間更に 100 Cで 5 分間乾燥して 6 光板を得た。この時偏光素子中のホウ素濃度はホウ酸濃度に換算して 26 % であった。得られた偏光板を 60 Cの温水中に 120 時間浸漬して接着性



の評価を行った。

[0041]

実施例14

実施例9で得られた本発明の接着剤を用い、実施例9における一軸延伸後のホウ酸処理 を、ホウ酸8重量%、温度40℃の水溶液に5分間浸漬で行った以外は実施例8と同様に 行い本発明の偏光板を得た。この時偏光素子中のホウ素濃度はホウ酸濃度に換算して29 %であった。得られた偏光板を実施例13と同様に接着性の評価を行った。

[0042]

実施例15

実施例9で得られた本発明の接着剤を用い、実施例9における一軸延伸後のホウ酸処理 を、ホウ酸8重量%、温度55℃の水溶液に5分間浸漬することにより行った以外は実施 例9と同様に行い本発明の偏光板を得た。この時偏光素子中のホウ素濃度はホウ酸濃度に 換算して32%であった。得られた偏光板を実施例13と同様に接着性の評価を行った。

[0043]

比較例1

平均重合度 4000、ケン化度 99.9 モル%、厚さ 75μ mの PVA 系フィルムを前 記式(1)に示される二色性染料及びボウ硝を含む水溶液中で45℃にて染色した後、乾 燥工程を経ずに、ホウ酸3重量%、温度58℃の水溶液中に導入し、該水溶液中で5倍に 一軸延伸した。該フィルムをさらに室温の水槽に浸漬して洗浄を行い、70℃で10分間 乾燥して偏光素子を得た。この偏光素子とアルカリでケン化処理した三酢酸セルロースフ イルムを5%PVA樹脂(平均重合度2600、ケン化度99.4モル%以上)水溶液を 接着剤として用いて接着し、70℃で10分間更に100℃で10分間乾燥して偏光板を 得た。得られた偏光板を60℃の温水中に120時間浸漬して接着性の評価を行った。

[0044]

比較例 2

5.0% P V A 樹脂(平均重合度 2 6 0 0 、ケン化度 9 9.4 モル%以上)水溶液 5 0 部、5.0%無水マレイン酸骨格を構造中に含む樹脂(商品名:株式会社クラレ製イソバ ン-18、重合度:300,000~350,000)のアンモニウム水溶液50部を混 合して偏光素子用接着剤を得た。ついで、平均重合度4000、ケン化度99.9モル% 、厚さ75μmのPVA系フィルムを前記式(1)に示される二色性染料及びボウ硝を含 む水溶液中で45℃にて染色した後、乾燥工程を経ずに、ホウ酸3重量%、温度58℃の 水溶液中に導入し、該水溶液中で5倍に一軸延伸した。該フィルムをさらに室温の水槽に 浸漬して洗浄を行い、70℃で10分間乾燥して偏光素子を得た。この偏光素子とアルカ リでケン化処理した三酢酸セルロースフィルムを得られた上記接着剤を用いて比較例1と 同様に行い、偏光板を得た。得られた偏光板を比較例1と同様に接着性の評価を行った。 表1に60℃の温水中に120時間浸漬した場合の偏光板の接着性の耐水試験結果を示す

[0045]



【表1】

	耐水性 試験結果	樹脂成分 の固形分	PVA樹脂/無水マレイン酸骨格を構造 中に含む樹脂(瓜瓜比)	架橋剤のPVA樹脂100部に対する 割合(爪瓜比)	偏光素子中 のホウ酸濃度
実施例1	0	5 %	100/100	5 0 部	16%
実施例2	0	4 %	100/100	50部	16%
実施例3	0	5 %	100/50	25部	16%
実施例 4	0	5 %	100/500	250部	16%
実施例 5	0	5 %	100/100	10部	16%
実施例 6	0	5 %	100/100	100部	16%
実施例7	0	5 %	100/100	50部	16%
実施例8	0	5 %	変性PVA樹脂/実施例1に同じ 100/100	50部	16%
实施例 9	0	5 %	100/100	ジアミンのグリシジル付加物 50部	16%
実施例10	0	5 %	実施例1に同じ/低重合度樹脂 100/100	50部	16%
実施例11	0	5 %	実施例1に同じ/イミド変性樹脂 100/100	5 0 部	16%
実施例12	0	5 %	実施例1に同じ/含マレアミド酸樹脂 100/100	50部	16%
実施例13	0	5 %	100/100	50部	26%
実施例14	0	5%	100/100	50部	29%
実施例15	0	5 %	100/100	50部	3 2 %
比較例1	×	5 %	100/0	0部	16%
比較例2	×	5 %	100/100	0部	16%

耐水性試験結果 〇:変化なし ×:完全剥離

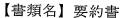
[0046]

表1に示されるように、本発明の偏光素子用接着剤を使用した偏光板は偏光素子中のホウ 素化合物のホウ酸に換算した含有量に拘わらず、60℃温水に120時間浸漬下での耐久 性に優れたものであった。

【産業上の利用可能性】

[0047]

本発明の偏光素子用接着剤を使用した偏光板は耐久性、殊に高湿度雰囲気下での耐久性 に優れる。これにより屋外で使用する表示器や結露し易い条件下で使用する表示器への使 用が可能となる。また、熱帯、亜熱帯地域等の高温高湿度下での輸送あるいは保管時にお いても偏光板の劣化が無くなる。



【要約】

【課題】ポリビニルアルコール樹脂系偏光素子に保護フィルムを接着してなる偏光板は特に高湿度雰囲気下において偏光素子-保護フィルム間で剥離を起こしやすいという欠点があった。このことを改善するために高温、高湿度雰囲気下でも偏光素子-保護フィルム間での剥離を起こさず、偏光板の耐久性を向上させうる接着力に優れた接着剤を提供すること。

【解決手段】

ポリビニルアルコール系樹脂100に対して無水マレイン酸骨格を構造中に含む樹脂1~1000(重量比)とポリビニルアルコール樹脂100に対して架橋剤を0.5~5000(重量比)の割合で含有する偏光素子用接着剤を用いる。本発明の接着剤は水性の1液型のため取り扱いが容易であり、高温、高湿度雰囲気下でも十分な接着力を持つ。又、本発明の接着剤は含有するホウ素濃度が高く、従来の接着剤では接着力の不十分であった偏光素子の接着にも有効である。

ページ: 1/E

認定・付加情報

特許出願の番号

特願2004-059254

受付番号

5 0 4 0 0 3 5 0 8 3 5

書類名

特許願

担当官

鎌田 柾規

8 0 4 5

作成日

平成16年 4月 8日

<認定情報・付加情報>

【提出日】

平成16年 3月 3日

【特許出願人】

申請人

【識別番号】

000004086

【住所又は居所】

東京都千代田区富士見1丁目11番2号

【氏名又は名称】

日本化薬株式会社

【特許出願人】

【識別番号】

594190998

【住所又は居所】

新潟県中頸城郡板倉町大字稲増字下川原192番

地 6

【氏名又は名称】

株式会社ポラテクノ

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号

[000004086]

変更年月日
変更理由]

1990年 8月 9日

住所氏名

新規登録 東京都千代田区富士見1丁目11番2号

日本化薬株式会社

特願2004-059254

出願人履歴情報

識別番号

[594190998]

1. 変更年月日

2002年 4月 3日

[変更理由] 住 所

新潟県中頸城郡板倉町大字稲増字下川原192番地6

氏 名 株式会社ポラテクノ

住所変更

2. 変更年月日 [変更理由]

2005年 2月10日

更理由] 住所変更

住 所 新潟県上越市板倉区稲増字下川原192-6

氏 名 株式会社ポラテクノ